LAB 975 NEU

EP- TOOLINGPLATTE

HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

ANWENDUNGEN

Diese Platte ist geeignet für temperaturbeständige Mastermodelle zur Herstellung von Prepregwerkzeugen im Autoklaven sowie für Urmodelle, Tiefziehwerkzeuge (Kleinserien) und Laminierformen.

ÜBERSICHT

- Hohe Maßstabilität
- Leichte Bearbeitbarkeit
- Sehr gute Oberfläche nach Finishen
- Mittlere Dichte
- Hohe Temperaturbeständigkeit

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN		
Zusammensetzung		Epoxidharz
Farbe		grün
Spezifische Dichte bei 23°C (ausgehärtet) (g/cm^3)	ISO 2781 : 1996	0,70

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN bei 23 °C			
Härte -bei 23 °C -bei 80 °C -bei 100 °C -bei 120 °C -bei 130 °C	ISO 868 : 2003	Shore D1	75 73 72 71 68
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2300
Biegefestigkeit		MPa	37
Druckfestigkeit	ISO 604 : 2002	MPa	50

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN			
Gebrauchstemperatur (z.B. Prepregfertigung im Autoklaven bei 4 bar)		°C	130
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	130
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von +10 °C bis +100 °C	ISO 11359 : 1999	10^{-6} K^{-1}	35 - 40

MONTAGE

LAB 975 wird mit dem EP-Kleber H 8973 verklebt. Der Verbrauch beträgt ca. 600 g/m^2. Als Spachtel wird der Kleber H8973 mit Füllstoff RZ 55 individuell angedickt. Verklebte Platten müssen getempert werden, damit die Verklebung ebenso temperaturbeständig ist wie die Platte. Siehe hierzu das technische Datenblatt von H 8973.

AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
axson.fr

GERMANY
+49 6074 40711-0
verkauf@axson.com
axson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
axson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
axson-ce.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
axsontech.us

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
axson.jp

INDIA
+91 20 25510710
info.india@axson.com
axson.com

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
axson.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
axson.com.mx

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
axson.com.cn

MIDDLE EAST
+971 7 2432227
axsonmideast@axson.com
axson.com

LAB 975 NEU

EP- TOOLINGPLATTE

HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

BEARBEITUNGSPARAMETER		
	Schnittgeschwindigkeit (V_c in m/min)	Vorschub pro Zahn (f_z in mm/Umdrehung)
Schruppen	100 bis 400	0,35
Schlichten	400 bis 800	0,05 bis 0,15

$n = (1000 \cdot V_c) : (\pi \cdot D)$	$V_f = n \cdot f_z \cdot z$

- V_c *:* Schnittgeschwindigkeit (m/min)
- *D :* Werkzeugdurchmesser (mm)
- *n :* Spindeldrehzahl (min^{-1})
- f_z *:* Vorschub pro Zahn (mm/Umdrehung)
- *z* : Anzahl Zähne
- V_f Vorschub (mm/min)

LAGERBEDINGUNGEN

Die Platten sind bei Temperaturen von + 15 °C bis + 25 °C trocken zu lagern.

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten (Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt):

- Belüftung der Arbeitsplätze,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen, und Arbeitsschutzkleidung
- Wenn Staub anfällt (Fräsen, Schleifen): Staubschutzmasken tragen oder Absaugung benutzen.
- Bei der Verarbeitung nicht rauchen.

LIEFERFORM

1.500 x 500 x 50 mm 1.500 x 500 x 75 mm 1.500 x 500 x 100 mm	1.500 x 500 x 150 mm 1.500 x 500 x 200 mm	Masscasting MC 975 NEU (größere/andere Abmessungen) auf Anfrage möglich

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen

AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
axson.fr

GERMANY
+49 6074 40711-0
verkauf@axson.com
axson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
axson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
axson-ce.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
axsontech.us

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
axson.jp

INDIA
+91 20 25510710
info.india@axson.com
axson.com

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
axson.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
axson.com.mx

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
axson.com.cn

MIDDLE EAST
+971 7 2432227
axsonmideast@axson.com
axson.com