

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaBiresin® L80 (Biresin® L80)

## LAMINIER- UND MEHRZWECKHARZ

### ANWENDUNGEN

- Herstellung von Laminaten bis 10 mm Dicke
- Hinterfütterungen von Formen, Modellen und Negativen
- Herstellung von laminierten Gießereimodellen
- Herstellung von Glasfaserlaminaten für Urmodell Duplikate, Tuschie- und Kopiermodelle
- Herstellung von Glasfaserlaminaten für Bohr-, Anreiß-, Beschneide-, Umrißfräs- und Punktschweißschablonen

### HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Universell einsetzbar mit verschiedenen Härtern
- Gute Durchtränkung und schnelle Benetzung
- Sehr maßgenau, hohe Glasanteile möglich
- Für maßgenaue, mechanisch widerstandsfähige Glas- und Kohlefaserlaminat
- Mittelviskos, geruchsneutral

### BESCHREIBUNG

Basis	2-Komponenten-Epoxyd-System
Komponente A	<b>SikaBiresin® L80</b> , Epoxidharz, weiß, mittelviskos, geruchsneutral
Komponente B	<b>SikaBiresin® CH80-1</b> , Amin, farblos-gelblich
Komponente B	<b>SikaBiresin® CH80-2</b> , Amin, farblos-gelblich
Komponente B	<b>SikaBiresin® GC12</b> , Amin, bernsteinfarben

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Harz (A)	Härter (B)	Härter (B)	Härter (B)
		<b>SikaBiresin® L80</b>	<b>SikaBiresin® CH80-1</b>	<b>SikaBiresin® CH80-2</b>	<b>SikaBiresin® GC12</b>
Viskosität, 23 °C	mPa.s	~ 3.380	~ 170	~ 85	~ 180
Dichte, 25 °C	g/ml	~ 1,38	~ 1,01	~ 1,01	~ 1,0
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen	100	15	15	12

		Mischung		
Viskosität, 25 °C	mPa.s	~ 2.200	~ 1.600	~ 2.000
Topfzeit, RT, 500 g	min	~ 45	~ 75	~ 60
Entformzeit, RT	h	16 – 24	16 – 24	16 – 20

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte		SikaBiresin® CH80-1		SikaBiresin® CH80-2		SikaBiresin® GC12	
Dichte	ISO 1183	g/ml		1,37		1,35	
Härtungsbedingungen		Zeit		14 d	2 h	14 d	2 h
		Temperatur		RT	80 °C	RT	80 °C
Shore-Härte	ISO 868	D 86	D 87	D 85	D 86	D 85	D 88
E-Modul	ISO 178	MPa	4.450	4.500	4.400	4.450	4.000
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	85	100	90	100	75
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	110	115	110	115	115
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	50	60	60	60	55
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	12	12	12	15	11
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75B	°C	52	70	52	70	54

## VERPACKUNGSEINHEITEN

- Harz (A), SikaBiresin® L80 10 kg / 60 kg
- Härter (B), SikaBiresin® CH80-1 3 kg / 25 kg / 180 kg
- Härter (B), SikaBiresin® CH80-2 3 kg / 25 kg / 180 kg
- Härter (B), SikaBiresin® GC12 0,04 kg / 9 x 0,4 kg / 2,5 kg / 15 kg

## VERARBEITUNG

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formentemperatur muss zwischen 18 und 25 °C liegen.
- Vor der Verarbeitung muss die Komponente A sorgfältig aufgeführt werden.
- Unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses Komponenten genau abwiegen.
- Beide Komponenten müssen unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses gründlich mit einem Spatel oder langsam laufenden Rührer vermischt werden.
- Vergessen Sie dabei nicht, Boden und Wand des Gefäßes abzustreifen und nochmals zu mischen.
- Nach dem gründlichen Vermischen der Komponenten lassen sich ggf. gewünschte Zusätze leicht einmischen.
- SikaBiresin® L80 benetzt durch die niedrige Viskosität Fasern und körnige sowie pulverige Füllstoffe schnell und mit hoher Bindekraft.
- Für die Herstellung von Laminaten ist das Verhältnis von Harz zu Glas vorher zu bestimmen und gleichmäßig einzuhalten.
- Für Laminat sind Glasgewebe mit Körperbindung wegen ihrer besseren Geschmeidigkeit gegenüber Leinwandbindung vorzuziehen.
- Grundsätzlich ist ein symmetrischer Aufbau des Laminatquerschnitts anzustreben.
- Zur sofortigen Reinigung Arbeitsgeräten eignet sich Sika® Reinigungsmittel 5.

## LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Harz (A), <b>SikaBiresin® L80</b> 18 Monate</li><li>■ Härter (B), <b>SikaBiresin® CH80-1</b> 12 Monate</li><li>■ Härter (B), <b>SikaBiresin® CH80-2</b> 12 Monate</li><li>■ Härter (B), <b>SikaBiresin® GC12</b> 12 Monate</li></ul>
Lagertemperatur	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Harz (A), <b>SikaBiresin® L80</b> 18 – 25 °C</li><li>■ Härter (B), <b>SikaBiresin® CH80-1</b> 18 – 25 °C</li><li>■ Härter (B), <b>SikaBiresin® CH80-2</b> 18 – 25 °C</li><li>■ Härter (B), <b>SikaBiresin® GC12</b> 18 – 25 °C</li></ul>
Kristallisation	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Durch ungünstige Lagerbedingungen kristallisiertes Harz (A) ist durch vorsichtiges Erwärmen bei mindestens 60 °C wieder zu verflüssigen.</li></ul>
Angebrochene Gebinde	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.</li><li>■ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.</li></ul>

### WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

### HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

### ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

### HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

---

## Kontakt

---

### SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach  
Phone: +49 7125 940-7692  
E-Mail: industry@de.sika.com  
Website: www.sika.de

### SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.fr

### AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. –

**Sika Advanced Resins**  
C/Guardaagullles, 8 – P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
E-Mail: sar-sales@es.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.es

### AXSON ITALIA S.R.L. – Sika Advanced Resins

Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: axson@axson.it  
Website: www.sikaadvancedresins.it

### Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn  
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom  
Phone: +44 1707 394444  
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com  
Website: www.gbr.sika.com

### SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.com

### Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaindustry.com

### SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

### SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park  
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO  
Phone: +52 442 238 5800  
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

### SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: marketing.china@axson.com  
Website: www.sikaaxson.cn

### Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com  
Website: www.jpn.sika.com

### SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,  
Chakan Industrial Area,  
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,  
Maharashtra – 410501  
E-Mail: info.india@in.sika.com