BUILDING TRUST

VORLÄUFIGES PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® B181

KLEBSTOFF FÜR SIKABLOCK® WERKZEUGPLATTEN

ANWENDUNGEN

- Für mechanisch hochfeste Verklebungen von **SikaBlock®** Werkzeugplatten
- Speziell zum Verkleben von **SikaBlock® M930, M935, M945, M960, M980, M1000, M1050 und LAB 850, LAB 1000**

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Optimale Benetzung
- Sehr hohe Klebefestigkeit und Mechanik
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Klebefuge kaum sichtbar (halbtransparent)
- Gute chemische Beständigkeit, auch gegen mineralische Öle und Ziehfette, sowie Wasser

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiger Epoxidklebstoff
Komponente A	**SikaBiresin® B181**, Epoxidharz, farblos, thixotrop
Komponente B	**SikaBiresin® B181**, Amin, bernsteinfarben

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Harz (A)	Härter (B)
Komponenten		**SikaBiresin® B181**	**SikaBiresin® B181**
Dichte, 25 °C	g/ml	1,16	0,97
Mischungsverhältnis	nach Gewicht	100	32
		Mischung	
Viskosität, RT	mPa.s	Thixotrop	
Verbrauch, durchschnittlich	kg/m²	0,7	
Topfzeit, RT	min	15	
Abbindezeit, RT (bearbeitbar)	h	16	

Dieses Produkt wird gegenwärtig auf seine Praxistauglichkeit geprüft und wurde noch nicht definitiv freigegeben. Sämtliche hier enthaltenen technischen Angaben basieren auf vorgängig durchgeführten Tests und früheren Erfahrungen und können sich nach dem Abschluss der Prüfphase ändern. Das Produkt eignet sich daher nur für erfahrene Anwender. Eine vorgängige, sorgfältig durchgeführte Überprüfung des Produkts für die vorgesehene Anwendung wird vorausgesetzt. Vorbehältlich zwingend anwendbarer gesetzlicher Bestimmungen beschränkt sich die Haftung von Sika auf den Ersatz von mangelhaften Produkten.

BUILDING TRUST

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte)

Dichte	ISO 1183	g/cm³	1,16	
Härtungsbedingungen	Zeit / Temperatur		**14 Tage / RT**	**2 Stunden / 80 °C**
Shore Härte	ISO 868	D	82	84
Biegemodul	ISO 178	MPa	2.650	2.450
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	88	100
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75 B	°C	53	88

VERPACKUNGSEINHEITEN

■ Harz (A), **SikaBiresin® B181**	2,7 kg
■ Härter (B), **SikaBiresin® B181**	6 x 0,29 kg

VERARBEITUNG

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur muss zwischen 18 °C und 25 °C liegen.
- Nach gründlichem Mischen der Komponenten wird der Klebstoff z. B. mittels Pinsel oder Zahnspachtel auf beide Haftflächen aufgetragen.
- Die Fügeteile werden in der Regel mittels Zwingen so miteinander verspannt, dass ein luftblasenfreies Füllen der Fugen in Schichtdicken von ca. 0,2 mm erreicht wird.
- Bei der Verarbeitung ist auf saubere, trockene, staub- und fettfreie Formoberflächen (Reinigung z. B. mit Sika® Cleaner G+M) zu achten. Das Abschleifen der Oberflächen kann die Haftung verbessern.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder zu verschließen.
- Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Harz (A), **SikaBiresin® B181**	24 Monate
	■ Härter (B), **SikaBiresin® B181**	12 Monate
Lagertemperatur	■ Harz (A), **SikaBiresin® B181**	15 °C – 25 °C
	■ Härter (B), **SikaBiresin® B181**	15 °C – 25 °C

WEITERE INFORMATIONEN
Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS MESSWERTE
Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN
Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS
Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND CH AG & Co. KG
Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.
Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited
Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV
Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.
Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,
Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com