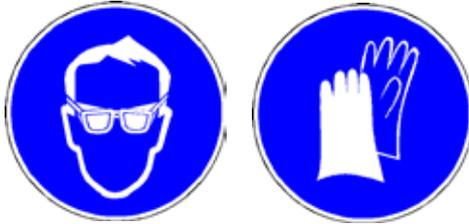


Arbeitsanleitung für Biresin[®] Kleber braun Neu

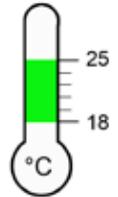
notwendige Sicherheitsvorkehrungen



Arbeitsbedingungen

Empfohlene Temperatur für:

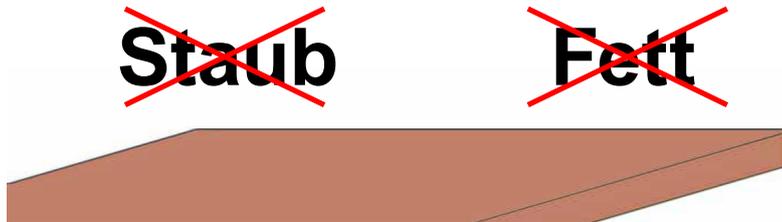
- Arbeitsumgebung
- Plattenwerkstoff
- und Klebstoff



* niedrigere Temperaturen führen zu einer Verlängerung, höhere Temperaturen zu einer Verkürzung der Aushärtezeit

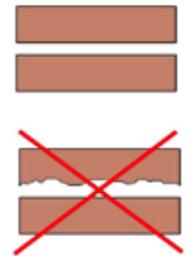
Vorbereitung des Plattenwerkstoffes / der Klebeflächen

1.



Die zu verklebende Oberfläche muss frei von Staub und Fett sein!

2.



Voraussetzung:
Planparallelität

Verarbeitung des Klebstoffes und Verklebung

1.



Harz aufrühren!
(Leichtfüllstoff setzt sich an
der Oberfläche ab!)

2.



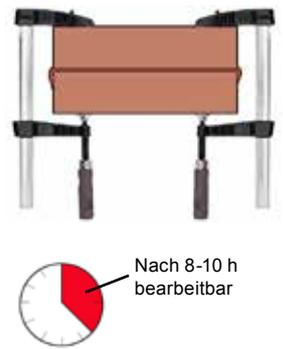
Mischung sorgfältig
homogenisieren
(MV = 100 : 65 einhalten!)

3.



Auftrag mit Pinsel oder
Zahnpachtel, beidseitig
(Topfzeit 20 min)

4.



Nach 8-10 h
bearbeitbar

Verklebung ausreichend
mit Zwingen oder Presse
fixieren

Weitere Informationen:

Sika Deutschland GmbH
Niederlassung Bad Urach
Stuttgarter Str. 139
D - 72574 Bad Urach
Deutschland

Tel: +49 (0) 7125 940 492
Fax: +49 (0) 7125 940 401
Email: tooling@de.sika.com
Internet: www.sika.de

