Chemlease® 2754W

Wasserbasiertes semi-permanentes Trennmittel

©2016 Chem-Trend L.P.

Beschreibung

Chemlease® 2754W ist ein semi-permanentes, wasserbasiertes Trennmittel zur Entformung verschiedener Duroplaste einschließlich Polyester-, Vinylester-, Epoxid- und Phenolharzen in BMC-, SMC-, Prepreg- und Gussform.

Chemlease® 2754W zeichnet sich durch minimalen Übertrag auf das Formteil, hohe Temperaturstabilität und Abrasionsbeständigkeit aus und ermöglicht Mehrfach-Entformungen. Chemlease® 2754W wird gebrauchsfertig geliefert und sollte auf die warme Form aufgetragen werden.

Formvorbereitung

1. Formenoberflächen sollten gründlich gereinigt werden, um alle Spuren von Wachs, Ölen, Versiegelungen, Polierpasten und anderen Trennmitteln zu entfernen. Eine ordnungsgemäße Entfernung erfordert in der Regel abrasive Verfahren wie Polieren/Nass-Schleifen bei Verbundwerkstoffformen und Perl-/Eisstrahlen bei Metallformen.
2. Führen Sie eine abschließende Reinigung der Formoberfläche mit Chemlease® Mold Cleaner EZ durch.

Anwendung

1.Um eine saubere Form zu erhalten, behandeln oder konditionieren Sie die saubere Form, indem Sie drei gleichmäßige Schichten Chemlease® 2754W bei normalen Verarbeitungstemperaturen auftragen. Lassen Sie dabei die einzelnen Schichten kurz trocknen.
Für die Erstbehandlung wird empfohlen, eine 10-minütige Härtung nach dem Auftragen der letzten Schicht zu ermöglichen, um eine maximale Performance zu erzielen.

2. Verwenden Sie herkömmliche luftunterstützte oder HVLP-Sprühgeräte. Die Sprühdüse sollte etwa 20 – 25 cm von der Form entfernt sein.

3. Für beste Ergebnisse Schichten bei erhöhten Temperaturen (mindestens 100 ° C) auftragen.

4. Tragen Sie bei Bedarf erneut eine leichte Schicht Chemlease® 2754W auf, um die gewünschte Freisetzung aufrechtzuerhalten. Für beste Ergebnisse eine kurze Aushärtung einplanen. Um Ablagerungen zu vermeiden, vermeiden Sie übermäßiges Auftragen.

Hinweis

Die empfohlene Anzahl Formbeschichtungen sowie Trocknungs- und Vernetzungszeiten sind allgemeine Richtlinien, ermittelt aus einer Vielzahl von Anwendungen und Entformungsbedingungen. Unter besonderen Bedingungen wie z.B. extremen Formgeometrien oder niedriger Luftfeuchtigkeit können längere Vernetzungszeiten oder eine höhere Anzahl Schichten als angegeben nötig sein. Die Effizienz des Trennfilms ist am besten zu bestimmen durch eine vorangehende Kombination von Klebestreifentests und Experimenten.

Lagerung

Für beste Ergebnisse zwischen 20 und 38 ° C lagern. Vor Frost schützen. Behälter stets geschlossen halten, um Verdunstung und Verunreinigungen zu vermeiden. Wenn das Produkt in der Kälte gelagert wird, muss es vor Gebrauch auf Raumtemperatur gebracht werden. Vor Gebrauch vorsichtig mischen.

Handhabung

Chemlease® 2754W hat bei bestimmungsgemäßer Verwendung ein geringes Gefährdungspotential. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheits-datenblatt, das Sie bei uns anfordern können.

Verpackung

Chemlease® 2754W ist in verschiedenen Gebinden erhältlich. Für nähere Informationen kontaktieren Sie bitte unser Verkaufsteam.

Weitere Informationen

Gerne erhalten Sie auf Anfrage weitere Informationen über unsere komplette Produktpalette für diese Anwendung.

Die in diesem Text enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen erteilt und geben unseren derzeitigen Kenntnisstand wieder. Sie können nur eine Orientierung geben und sind nicht als Verpflichtung unsererseits zu verstehen, insbesondere bei Verletzungen von Rechten Dritter aufgrund der Verwendung unserer Produkte. Die Firma Chem-Trend garantiert, dass die Produkte den Verkaufsspezifikationen entsprechen. Diese Information ist kein Ersatz für vorherige Prüfungen, die unverzichtbar sind, um die Eignung des Produktes für den beabsichtigten Gebrauch im Einzelfall nachzuweisen. Die Anwender sind aufgefordert, zu überprüfen, ob sie die jeweils jüngste Version des vorliegenden Dokuments besitzen; die Firma Chem-Trend steht Ihnen für ergänzende Auskünfte gern zur Verfügung

Copyright © Chem-Trend L.P., All Rights Reserved