Prepregs mit Harzsystem CP003

Beschreibung:

Die CP003 Systeme sind leicht fließende Epoxid-Harzsysteme. Durch ihre niedrige Viskosität können sie in Vakuum-Prozessen bei niedriger Temperaturführung eingesetzt werden. Die Systeme können nach Kundenwunsch eingefärbt werden.

Besondere Merkmale:

- Angepasste Fließcharakteristik
- Gute Klebeeigenschaften
- geeignet für Vakuumprozesse
- sehr gute Oberflächeneigenschaften

Matrix-Eigenschaften:

Min Viskosität	325 mPas
T_g (2h/120°C)	125 °C
Farbe	transparent

Lagerzeit und Lagerkonditionen:

45 Tage	bei	20°C
12 Monate	bei	-18°C

Verarbeitungshinweise:

Prepregs mit den CP003 Harzsystemen können mit allen gängigen Methoden verarbeitet werden. Dabei liegt das typische Temperaturfenster zwischen 80°C und 170°C. Die Aushärtezeit variiert dadurch von 4 Minuten bis zu 8 Stunden.

Alle angegebenen Werte sind als Richtwerte anzusehen. Änderungen im Rahmen der technischen Weiterentwicklung vorbehalten. In Zusammenhang mit diesen Informationen übernehmen wir keine Verpflichtungen oder Haftungen.

Haufler Composites GmbH & Co. KG
Kalkstraße 8
D-89143 Blaubeuren

phone:+49 7344 924 997 - 0
fax: +49 7344 924 997-20

info@haufler.com
www.haufler.com

Carbonfaser-Standardprepregs mit Harzsystem CP003

Prepregtype	Faserflächen-gewicht [g/m²] DIN 29971	Harz-gehalt [% wt] DIN 2557C	Prepregflächen-gewicht [g/m²] DIN 2557C	Breite [cm]
Carbon-UD-Prepreg 125/635	125	40	208	63,5
Carbon-UD-Prepreg 300/540	300	36	469	54
HM-Carbon-UD-Prepreg 450/635 Faser Dialead K63712	440	36	688	63,5
Carbongewebeprepreg 3K,200g/m², Köper 2/2	200	45	364	125
Carbongewebeprepreg 3K,285g/m², Köper 4/4	285	47	538	125
Carbongewebeprepreg 12K,420g/m², K2/2	420	42	707	100
Carbongelegeprepreg 400g/m², +/-45°	400	40	666	127

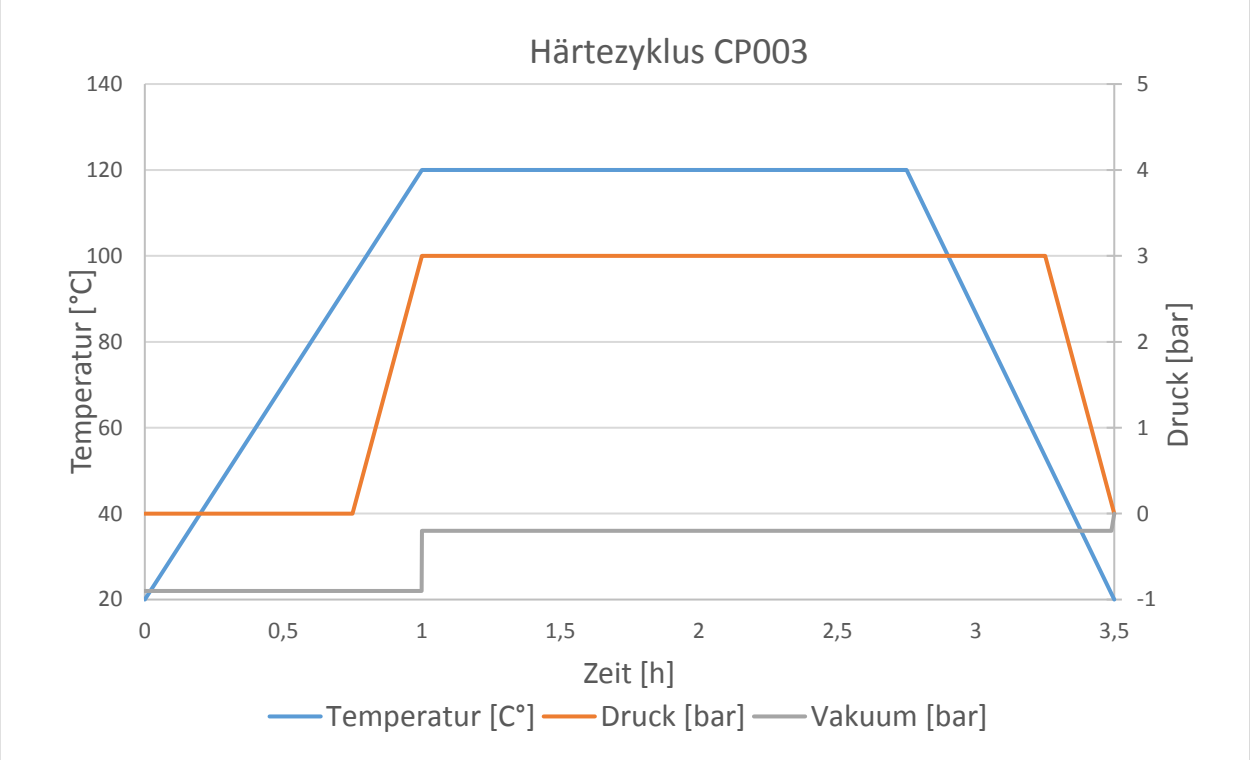
Die meisten Kohlefasergewebe/-gelege können mit CP003 ausgerüstet werden.

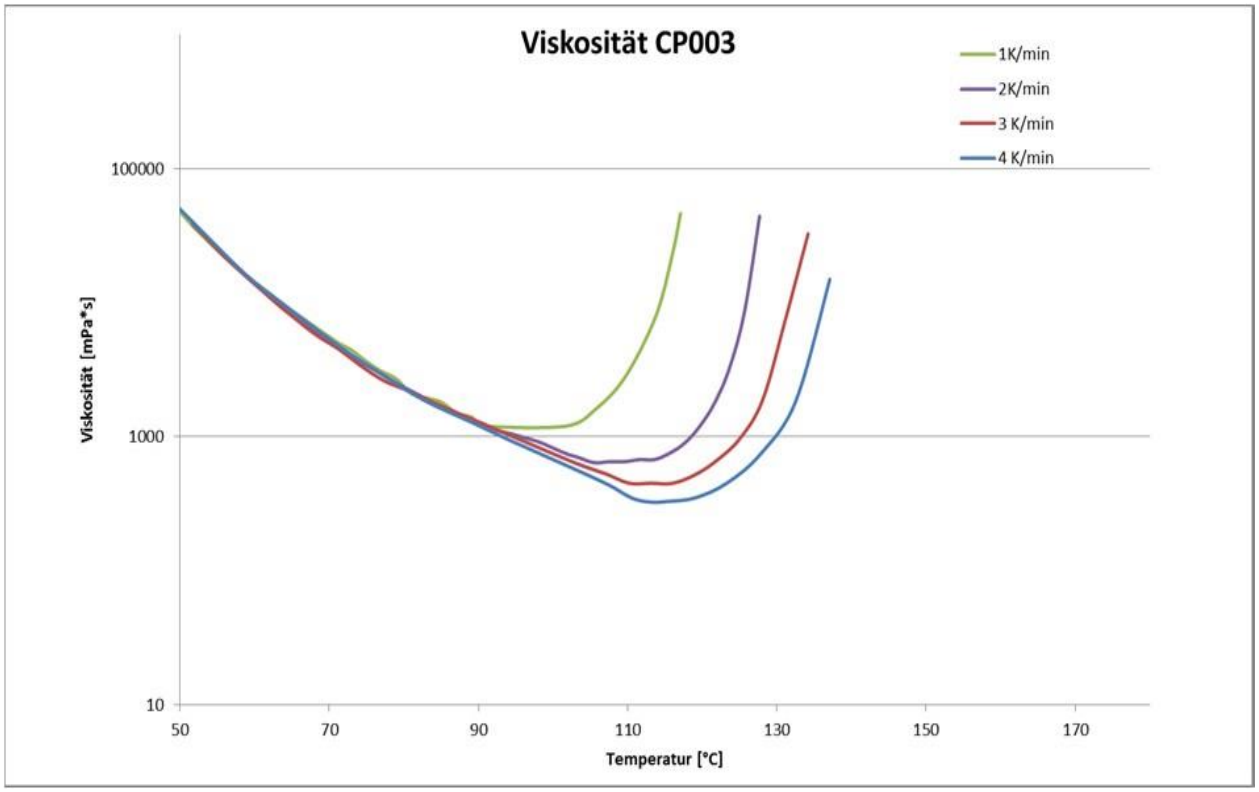
Laminat-Eigenschaften (Beispiele – HT- Kohlenstofffaser / 60 Vol%)

Art Faserflächengewicht			**Köper 2/2 245 g/m²**	**UD 200 g/m²**
Zugfestigkeit 0°	MPa	DIN ISO 527	1100	1900
Zug-E-Modul 0°	GPa	DIN ISO 527	70	135
Biegefestigkeit	MPa	DIN ISO 14125	1050	2050
Biege-E-Modul 0°	GPa	DIN ISO 14125	62	130
ILSF	MPa	DIN EN 2563	70	85

Alle angegebenen Werte sind als Richtwerte anzusehen. Änderungen im Rahmen der technischen Weiterentwicklung vorbehalten. In Zusammenhang mit diesen Informationen übernehmen wir keine Verpflichtungen oder Haftungen.

Haufler Composites GmbH & Co. KG
Kalkstraße 8
D-89143 Blaubeuren
phone:+49 7344 924 997 - 0
fax: +49 7344 924 997-20
info@haufler.com
www.haufler.com



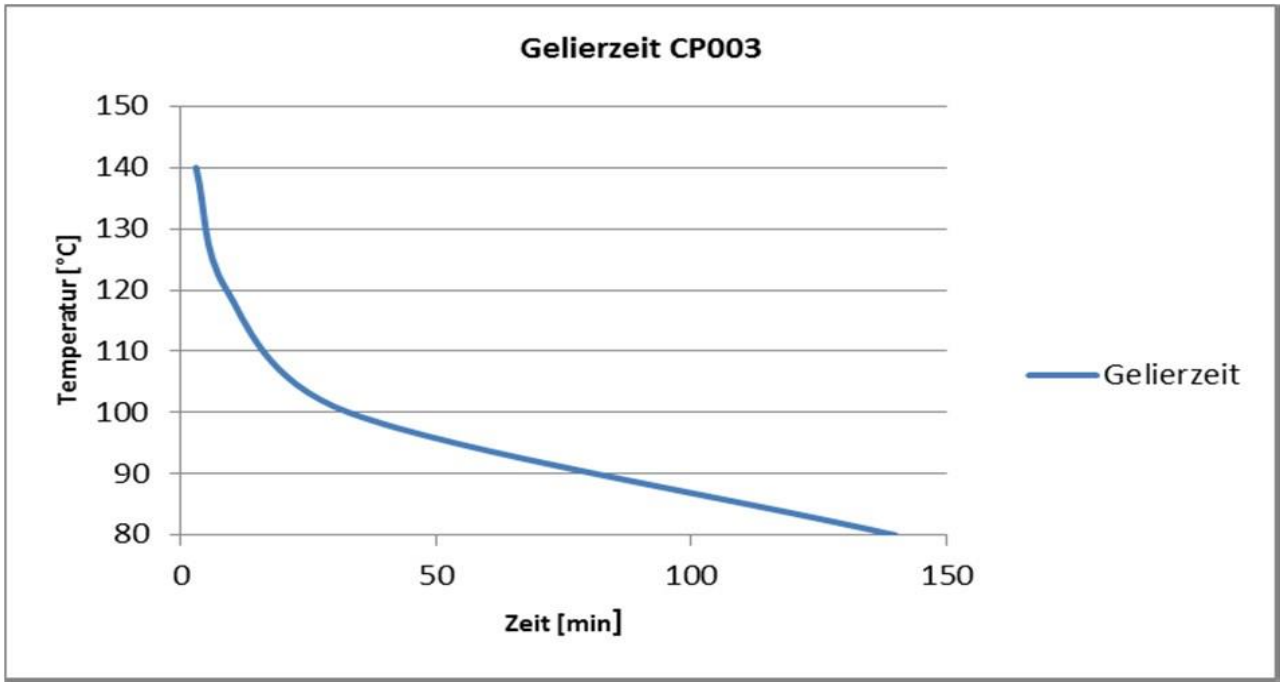


Alle angegebenen Werte sind als Richtwerte anzusehen. Änderungen im Rahmen der technischen Weiterentwicklung vorbehalten. In Zusammenhang mit diesen Informationen übernehmen wir keine Verpflichtungen oder Haftungen.

Haufler Composites GmbH & Co. KG
Kalkstraße 8
D-89143 Blaubeuren

phone:+49 7344 924 997 - 0
fax: +49 7344 924 997-20

info@haufler.com
www.haufler.com



Sonstiges:

Alle vorstehenden Daten und Angaben basieren auf internen Untersuchungen nach unseren Qualitätsrichtlinien und sollen als Hinweise und Anhaltspunkte für die weitere Verwendung dienen. Aus den angegebenen Daten ergibt sich keine Tauglichkeitsgarantie für bestimmte kundenspezifische Anwendungen. Anwender müssen in jedem Fall eine eigene, zweckgebundene Prüfung des Produktes durchführen.

Alle angegebenen Werte sind als Richtwerte anzusehen. Änderungen im Rahmen der technischen Weiterentwicklung vorbehalten. In Zusammenhang mit diesen Informationen übernehmen wir keine Verpflichtungen oder Haftungen.

Haufler Composites GmbH & Co. KG
Kalkstraße 8
D-89143 Blaubeuren
phone:+49 7344 924 997 - 0
fax: +49 7344 924 997-20
info@haufler.com
www.haufler.com