

ANWENDUNGEN

Dieser Epoxidklebstoff eignet sich zur Verklebung von metallischen und Verbundwerkstoff-Strukturen, zur Verklebung von Kfz-Karosserieteilen und für Anwendungen in der Luftfahrtindustrie.

ÜBERSICHT

- 2-komponentiger Hochleistungs-Epoxidkleber
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz)
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit und gute Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen
- Langsam eingestelltes Produkt, angepaßt für die Verklebung großer Flächen
- Sehr gute mechanische und thermische Werte bis 100 °C
- Sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (Vibrationen und Schläge)

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		HARZ	HÄRTER	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	100	
Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100	100	
Farbe		schwarz	hellgrau	schwarz
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,23	1,23	1,23
Topfzeit bei 25 °C für 100 g (min)	Gel Timer TECAM			23
Verarbeitungszeit (min)	-			30

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	83 / 80
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	40
Bruchdehnung		%	5
Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11359 : 2002	°C	60
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von -40 °C bis +50 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	90
Anwendungstemperatur	-	°C	-40 bis +100

VERARBEITUNGSHINWEISE

Das Produkt ist in Doppelkammerkartuschen verpackt und erfordert die Verarbeitung mit einer Pistole. Bitte fordern Sie bei Bedarf unsere ADEKIT-Gebrauchsanweisung an.

Wenn Ihre industrielle Anwendung eine maschinelle Verarbeitung erfordert, kontaktieren Sie uns bitte.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf saubere und trockene Oberflächen (frei von Fett, Staub, etc.) aufgebracht werden. Um zu verklebende Oberflächen zu reinigen, empfehlen wir ADEKIT CLEANER (Reiniger und Haftungsverbesserer). Im Falle von Unklarheiten bei der Auswahl des geeigneten Entfettungsmittels oder Primers zur Oberflächenvorbereitung empfehlen wir vorherige Tests, oder wenden Sie sich hierzu bitte an unsere technische Abteilung. Fragen Sie auch bitte unser Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung an.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG			
Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 2003	h	3 h 30 min
Zeit bis zu 50% Endscherfestigkeit bei 25 °C		h	19
Scherfestigkeit auf Aluminium		MPa	24 CF (3)
Schälfestigkeit im Rollschälversuch (2)	ISO 4578 : 1997	kN/m	5 CF
Scherfestigkeit nach Befeuchtung (15 Tage bei 80 °C)	ISO 4587 : 2003	MPa	20 CF
Scherfestigkeit nach 15 Klimawechsel-Zyklen (D3) (4)		MPa	21 CF
Scherfestigkeit nach Alterung im Tauchbad für 3 Wochen: <ul style="list-style-type: none"> • Motoröl bei 70 °C • Salzsäure (0.1 N) bei 23 °C • Natronlauge (0.1 N) bei 23 °C • Seewasser bei 23 °C • Diesel bei 23 °C • Benzin bei 23 °C 	ISO 4587 : 2003 ISO 175 : 1999	MPa	24 CF 24 CF 24 CF 22 CF 24 CF 24 CF
Scherfestigkeit nach 3 Wochen thermischer Alterung bei 100 °C	ISO 4587 : 2003	MPa	22 CF
Linearer Schwund		mm/m	5,0

- (1) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A
(2) Aushärtung: 8 h bei 80 °C und 48 h bei Raumtemperatur
(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig
(4) Zyklen D3 nach ISO 9142 : 1993

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden. Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Das Produkt kann 12 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen zwischen 15 °C und 25 °C gelagert werden.

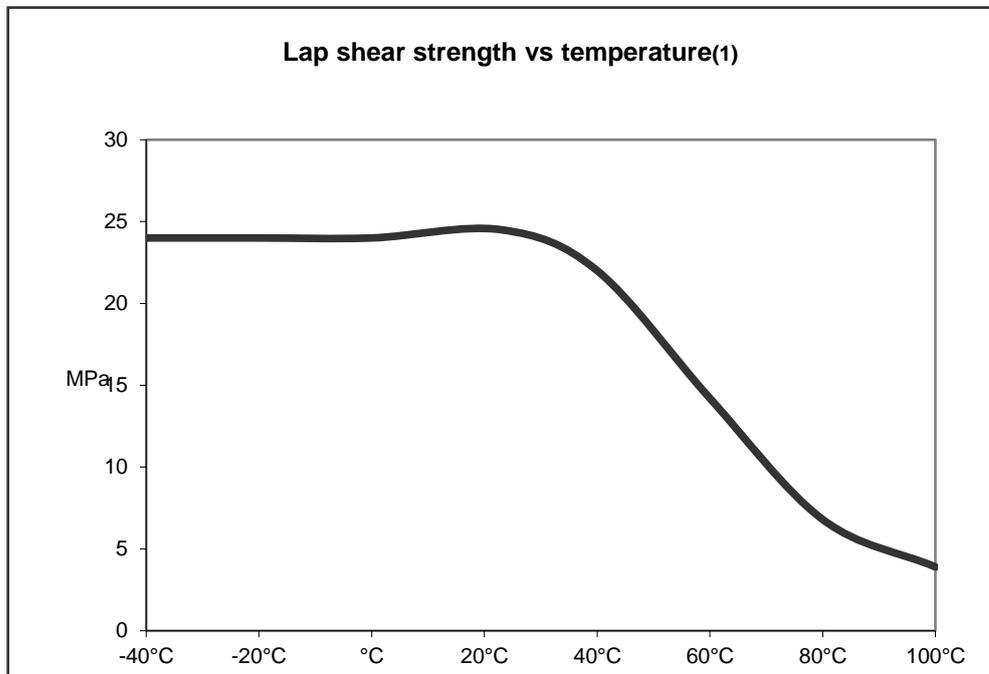
LIEFERFORM

<p>A 170 /400GS 12 Kartuschen à 400 ml</p>

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

ANHANG



(1) Aushärtung: 8 h bei 80 °C + 48 h bei Raumtemperatur